РУКОВОДСТВО ООО МЕДСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

СТОЛИК ПРОЦЕДУРНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ДВУМЯ ПОЛКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ СПп-01-«МСК»(501, 501М)
СТОЛИК ПРОЦЕДУРНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ДВУМЯ СТЕКЛЯННЫМИ ПОЛКАМИ СПп-01-«МСК»(501-01, 501-01М)
СТОЛИК ПРОЦЕДУРНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ДВУМЯ ПОЛКАМИ(СТЕКЛЯННОЙ И ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ) СПп-01-«МСК»(501-02, 501-02М)
СТОЛИК ПРОЦЕДУРНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ТРЕМЯ ПОЛКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ СПп-02-«МСК»(502, 502М)
СТОЛИК ПРОЦЕДУРНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ТРЕМЯ СТЕКЛЯННЫМИ ПОЛКАМИ СПп-02-«МСК»(502-01, 502-01М)
СТОЛИК ПРОЦЕДУРНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ДВУМЯ ПОЛКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, С БОРТИКАМИ СПп-03-«МСК»-(504)

ТУ 9451-004-52962725-2001

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Столики процедурные передвижные (далее по тексту — столики) предназначены для оснащения стоматологических, смотровых процедурных кабинетов больниц и поликлиник.

1.2. Столики изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°С до +35°С и относительной влажности 80% при температуре +25°С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и размеры.

2.2.1. Основные параметры и размеры столиков указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметров	Значение параметров			
	Спп-01-«МСК»	Спп-02-«МСК	Спп-02-«МСК	Спп-03-«МСК»
Размеры каркаса, мм, ±5 мм	640 х420х830	640х420х830	640х420х830	800х500х770
Высота на колёсах, мм, ±5 мм	890	890	890	900
Масса, кг, не более	11	11	15	16
Количество полок, шт.	2	3	3	2

2.2. Характеристики:

2.2.1 Столик выдерживает равномерно распределенную нагрузку на полку из нержавеющей стали не более 10 кг, из стекла — не более 5 кг.

2.2.2. Столик имеет 4 колеса, диаметром не менее 50 мм, вращающиеся вокруг вертикальной оси.

2.2.3 Усилие, необходимое для перемещения столика с номинальной нагрузкой не более 100 Н (10 кг), при этом колеса столиков должны быть сориентированы в направлении движения.

2.2.4. Каркас столика должен иметь защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской «МЕДЛАК» по 2329-002-45318751-2008, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

2.2.5 Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.104.

2.2.6. Поверхность столика устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ГОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б, утвержденными МЗ РФ 30.12.998 года.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки столиков соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2.

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.			№	Наименование комплектующего	Количество, шт.		
		СПп-01-«МСК»	СПп-02-»МСК»	СПп-03-«МСК»			СПп-01-«МСК»	СПп- 02-«МСК»	СПп-03-«МСК»
1	Стойка	2	2	Цельно-сварная конструкция	6	Полка*	2	3	2
2	Дуга	1	1		7.2	Колесо ф50	4	4	-
3	Рамка	2	3		7.2	Колесо ф100 ст/бт	-	-	2/2
4	Демпфер самоклеящийся	12	18		8	Руководство	1	1	1

Примечание:
* - в зависимости от модели столики комплектуются :
двумя полками из нержавеющей стали (501, 501М, 504),
двумя стеклянными полками (501-01, 501-01М),
двумя полками(стеклянной и из нержавеющей стали) (501-02, 501-02М),
тремя полками из нержавеющей стали (502, 502М),
тремя стеклянными полками (502-01, 502-01М),
**- в зависимости от модели столики комплектуются :
мебельными колесами без тормоза (501М, 501-01М, 502М, 502-01М),
резиновыми колесами диаметром 50 мм (501, 501-01, 502, 502-01), два из которых оснащены тормозом.
резиновыми колесами диаметром 100 мм (504), два из которых оснащены тормозом.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. В зависимости от модели столики состоят из:
- каркаса(дуги, стоек, рамок);
- двух полок (модели СПп-01-«МСК», СПп-03-«МСК»);
- трех полок (модель СПп-02-«МСК»).

4.2. Каркас столика изготовлен из стальных труб круглого сечения.

4.3. Полки могут быть изготовлены из стекла или нержавеющей стали, кроме модели СПп-03-«МСК», где материал изготовления полок только нержавеющая сталь.

4.4. Полки столика СПп-03-«МСК» имеют ограждения,, изготовленные из трубы круглого сечения и приваренные к каркасу.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К сборке и эксплуатации столиков допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание, конструкцию столиков и правила эксплуатации.

6. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

6.1. После транспортирования столиков в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

6.2. Распаковать столик и проверить целостность покрытия и целостность полок (для моделей со стеклянными полками).

6.3. Проверить комплектность.

6.4. Удалить защитную пленку с полок изготовленных из нержавеющей стали.

6.5. Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

7. ПОРЯДОК СБОРКИ

7.1. Перед сборкой должны быть выполнены все работы, указанные в разделе 6 настоящего руководства.

7.2. Осуществить сборку согласно инструкции.

7.3. Перед началом эксплуатации проверьте крепление колес.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Техническое обслуживание включает в себя ежедневный осмотр целостности покрытия.

8.2 Особое внимание необходимо обращать на надежность крепления колес. Периодически, не реже 1 раза в месяц, прочищать их от грязи, производить смазку подшипников и затяжку винтов.

9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

9.1. Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°С до +50°С без конденсации влаги.

9.2. Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технической документации и указанных в настоящем руководстве.

10.2 Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

10.3 Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев с даты отгрузки со склада Поставщика.

10.4 В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а так же при предъявлении заполненного гарантийного талона.

10.5 Средний срок службы 6 лет. За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Столик процедурный передвижной металлический_____

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует техническим условиям ТУ 9451-004-52962725-2001 и признан годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку_____(Хабибуллин Р.Р)

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие медицинской техники _____
наименование и тип изделия

_____
номер ГОСТ или ТУ

Номер и дата выпуска_____

Приобретено_____
дата, подпись, штамп торгующей организации

Производитель: ООО «Медстальконструкция»
Россия, 450024, РБ, г. Уфа, ул. Глазовская, д. 1/1, тел. (347)292-26-00

Инструкция по сборке столика процедурного передвижного металлического

1. Прикрепить рамки к дуге и стойкам винтами и гайками.

Сборку производить с верхней рамки.

2. Прикрепить колеса к дуге и стойкам при помощи гаечного ключа.

3. Установить поддоны.



СПп-01- «МСК»



СПп-02- «МСК»